

CARÁCTERÍSTICAS DEL BEBEDERO IBBL BAG 80



Equipo diseñado para abastecer agua purificada de la red pública, incluye dos filtros internos de sedimento y carbón activado.

MATERIAL	Acero Inoxidable
MARCA	DISPENSER
MODELO	IBBL BAG 80
CAÑOS	Dos caños
TENSIÓN	220 V / 60 HZ
FUSIBLE	10 A
CONSUMO ENERGIA	2.5 A (al sistema de compresor de refrigeración)
TIPO DE GAS	Ecológico (R-134 a)
TEMPERATURA AGUA	10° C / 50° F
PESO NETO	20 Kg.
DIMENSIONES	98.30 alto. x 31.00 fondo x 31.30 ancho cm.
TEMPERATURA	Agua helada y fría
RESERVORIO	Tanque de almacenamiento en acero inox.
Gabinete de acero inoxidable para anclar a la superficie	
Purificador de agua mediante sistema de filtros: sedimento de 1 micra y filtro de carbón activado de 5 micras.	
Drenaje con sifón para bloquear la entrada del mal olor proveniente del desagüe	
Excelente presentación y vida útil	
Los filtros incluidos en nuestro equipo bebedero se encuentran diseñados para eliminar partículas extrañas, arenillas y todo tipo de contaminantes logrando el agua más pura apta para el consumo humano.	
Con el uso de nuestros equipos se evita el consumo de bidones de agua.	

Mantenimiento:

Cada 6 meses se deberá realizar una revisión y mantenimiento para asegurar que el filtro se encuentre en perfecto estado a cargo de nuestro departamento técnico.

**CERTIFICACIÓN : KFDA / WATER QUALITY / NSF / EMS / UL /
ISO 14001**