



CARÁCTERÍSTICAS DEL DISPENSADOR CON ÓSMOSIS INVERSA ROZ



COLOR	B/Negro
MARCA	DISPENSER
CAÑOS	Un caño (Tres botones: agua caliente, helada y ambiente)
TENSIÓN	220 V / 60 HZ
FUSIBLE	10 A
RESISTENCIA	500 w
CONTROLADOR AGUA CALIENTE	Mediante 2 termostatos
CONSUMO ENERGIA	4.5 A (al sistema de agua caliente) 2.5 A (al sistema de compresor de refrigeración)
SISTEMA DE FUNC.	Motor compresor
TIPO DE GAS	Ecológico (R-134 a)
CANTIDAD GAS	40 gr.
TEMPERATURA DE AGUA	Helada 6 a 10 gr. C - Caliente 90 a 95 gr.C
TANQUE DE ALMACENAMIENTO PRINCIPAL	3.5 L.
TANQUE DE AGUA CALIENTE	1.2 L.
RESERVORIODE AGUA HELADA	Acero quirúrgico inoxidable, mangueras siliconadas
REFRIGERANTE	R134a / 39g
CONEXIÓN	Manguera 3/4"
PRESIÓN DE SERVICIO RECOMENDADO	40 – 60 PSI
CAUDAL NOMINAL DEL SERVICIO	7.8 L.H

TEMPERATURA DE TRABAJO	5°C - 38°C
PESO NETO	25 kg.
DIMENSIONES	35.6 x 33 x 110 cm.
SEÑALIZACIÓN	Leds Indicadores
RESERVORIO	Acero Quirúrgico inoxidable, mangueras siliconadas
BANDEJA DE GOTEO (REBOSE DE AGUA)	.
SIST. PURIFICACIÓN	
 1er Paso	Filtro de sedimentos, 1.0 micra
 2 do Paso	Filtro de carbón activado granular 5 micras.
3 er Paso	Filtro de carbón block o compacto
4 to Paso	Membrana de Ósmosis inversa

CERTIFICACIÓN : USA /WATER QUALITY / NSF / ISO 14001 / KFDA