

CARÁCTERÍSTICAS DEL DISPENSADOR DE FILTRO 16L-XG/E



COLOR	Plomo / Negro
MARCA	DISPENSER
CAÑOS	3 caños de palanca (agua caliente, helada y ambiente).
TENSIÓN	220 V / 60 HZ
FUSIBLE	10 A
RESISTENCIA	500 w
CONTROLADOR AGUA CALIENTE	Mediante 2 termostatos
CONSUMO ENERGIA	4.5 A (al sistema de agua caliente) 2.5 A (al sistema de compresor de refrigeración)
SISTEMA DE FUNC.	Motor compresor
TIPO DE GAS	Ecológico (R-134 a)
CANTIDAD GAS	40 gr
TEMPERATURA DE AGUA	Helada 7 a 10 gr. C - Caliente 90 a 95 gr.C
PESO NETO	21.5 kg.
DIMENCIONES	31 x 31 x 96 cm.
SEÑALIZACIÓN	Leds Indicadores
RESERVORIO	Acero Quirúrgico inoxidable, mangueras siliconadas
SIST. DE REFRIGERACIÓN	Balanceado por medio de termostatos, evita el congelamiento interno.
CONTROL AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA	ON / OFF
BANDEJA DE GOTEO (REBOSE DE AGUA)	
SIST. PURIFICACIÓN	
☞ 1er Paso	Filtro de sedimentos, 1.0 micra
☞ 2 do Paso	Filtro de carbón activado granular 5 micras.

CERTIFICACIÓN : USA /WATER QUALITY / NSF / ISO 14001 / KFDA